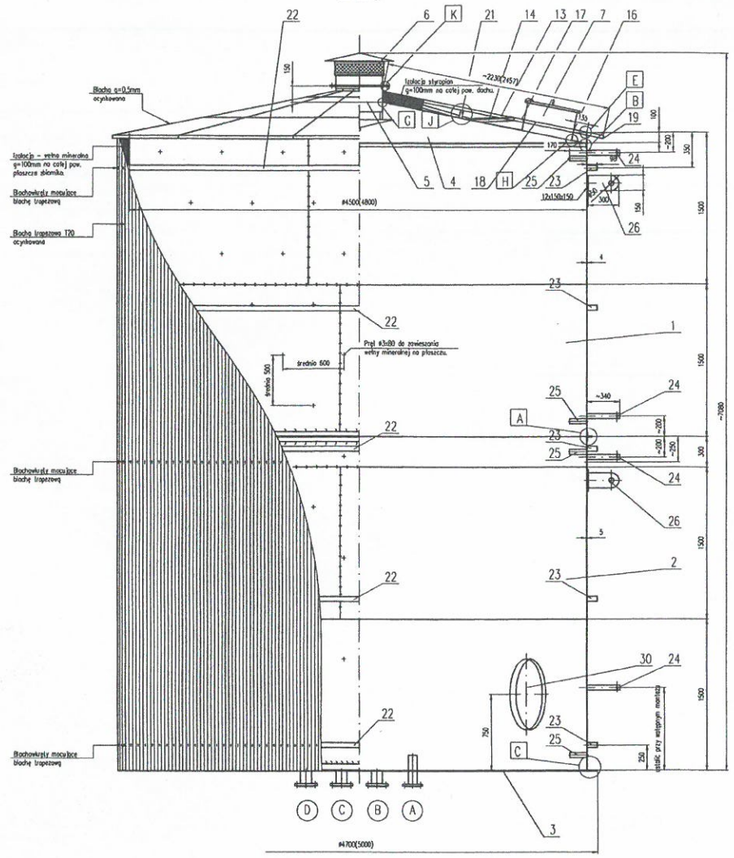
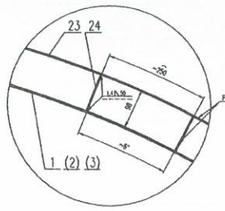
A–A



UWAGA: Wymiary w nawiasach dotyczą średnicy #4800Z

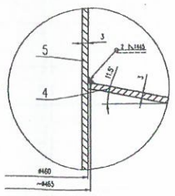
Szczegół F

1:5



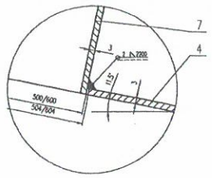
Szczegół G

1:1



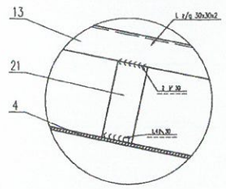
Szczegół H

1:1



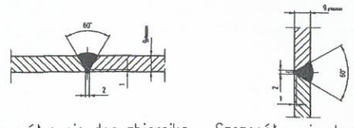
Szczegół J

1:2

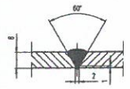


Szczegół spoin głównych płaszcza

wzdłużna 2:1 — obwodowa 2:1



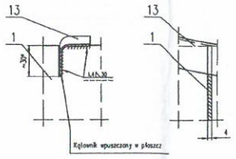
Szczegół spoin dna zbiornika



Szczegół spoin dachu zbiornika

Szczegół E

1:2

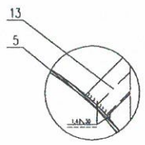


UWAGA:

*) Wymiar 30 naciąć dla elementów dłuższych, Poz.9, natomiast dla elementów krótszych, Poz.11, wykonać nacięcie ~15 mm.

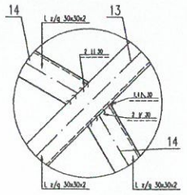
Szczegół I

1:2



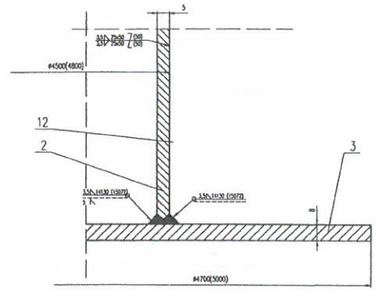
Szczegół D

1:2



Szczegół C

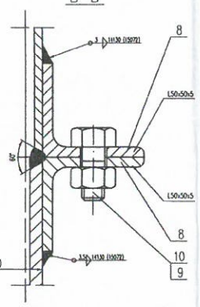
1:2



Szczegół A

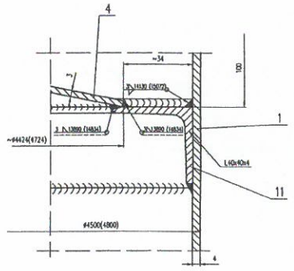
1:1

B–B



Szczegół B

1:1



UWAGA: Wymiary w nawiasach dotyczą średnicy #4800Z

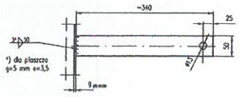
UWAGA: Wymiary w nawiasach dotyczą średnicy #4800Z

Poz.24

1:5

Płaskownik mocowania drabiny zewnętrznej

Patrz uwagi: rys KR/ZR–00.06.00

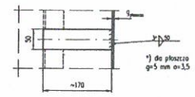


Poz.25

1:5

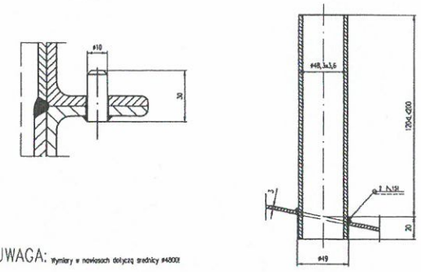
Płaskownik mocowania drabiny wewnętrznej

Patrz uwagi: rys KR/ZR–00.07.00



Poz. 20

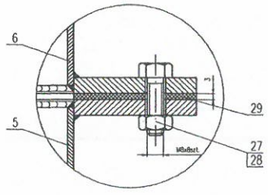
1:2

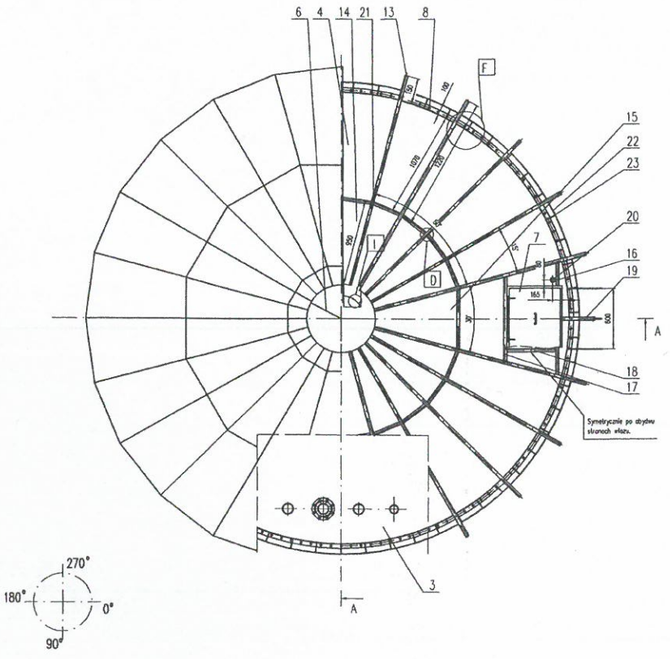


UWAGA: Wymiary w nawiasach dotyczą średnicy #4800Z

Szczegół K

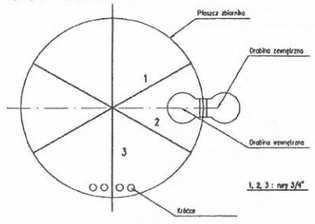
1:1





SCHEMAT WYKONANIA USZTYWNIENIA PROMIENIOWEGO

Patrz uwagi dotyczące konstrukcji, pkt 11.



KRÓĆCE

OPIS KRÓĆCÓW	
A –	króciec tłoczny
B –	króciec spustowy
C –	króciec przelewu
D –	króciec ssania

UWAGA:
Dopuszcza się zmianę wielkości oraz usytuowania króćców, jak również nursztu na wyraźną prośbę zamawiającego.

UWAGA: W tabeli wymiary w nawiasach dotyczą średnicy DN4800.
Wielkość dane w kolumnie "Masa" oraz "L cz/ęść" dotyczą średnicy DN4800.

DN4500 ≅ 5022 kg
DN4800 ≅ 5525 kg
Masa bez drabin i termoizolacji

UWAGI DOTYCZĄCE MATERIAŁU:

1. Dopuszcza się stosowanie zamienników materiałów:
a) blachy – S355JR, S235JR+Z, S235J0+Z3 lub innych o wyższych własnościach wytrzymałościowych,
b) kształtowniki gorącowalcowane – S235, S235JR+Z lub innych o wyższych własnościach wytrzymałościowych,
c) kształtowniki zimnogięte – S1JR, S235JR+Z lub innych o wyższych własnościach wytrzymałościowych,
d) rury – St37.0, A35, P235GH lub inne o wyższych własnościach wytrzymałościowych.
2. Dopuszcza się stosowanie materiałów o większych wymiarach nominalnych.

UWAGI DOTYCZĄCE KONSTRUKCJI:

1. Wszystkie nieoznaczone spoiny pachwinowe wykonywać o wielkości parametru a=0,7 x grubość cieńszego elementu.
2. Kątowniki wzmacniające Poz.14 rozstawić na obwodzie co 120°.
3. Uchwyty transportowe demontować przed przystąpieniem do nakładania termoizolacji na płaszcza.
4. Wakulcd podane na rysunku w nawiasach dotyczą dolnego segmentu płaszcza zbiornika.
5. Wszystkie spoiny gęstwne należy sprawdzić na szczelność metodą penetracyjną.
6. Montaż blachy trapezowej i blachy ocynkowanej dachu wykonać za pomocą blachowkrętów lub nitów zwykłych w sposób następujący:
a) blachy na dachu mocować od karobrukcj Poz.16,17,18,19,20,21,22 bez pozostawienia jakichkolwiek szczelin między blachami (nachlaka dowolna)
b) blachę trapezową mocować do płaskowników Poz.25, blachę kładziona na zakładkę.
7. Tabelcję fabryczną mocować na wsporniku do dolnego segmentu drabiny zewnętrznej.
8. W kołnierzu, Poz.8, od strony włazu, wykonać otwór ø11 na bolec montażowy ø10 celem ułatwienia procesu montażu dolnego i górnego segmentu płaszcza.
9. Schemat wewnętrznego uszczelnienia zbiornika przedstawiony na rys. KR/ZR–00.08.00.
10. W połączeniu kołnierzowym komina zastosować okrągły uszczelnę z gumy spożywczej g=5mm.
11. Na poziomie połączenia kołnierzowego płaszcza wewnętrz zbiornika wykonać usztywnienie promieniowe (6 rur 3/4", po 3 szt. po każdej stronie kołnierza) wg schematu.
12. Usytuowanie drabin oraz włazów względem króćców na obwodzie zbiornika w zależności od potrzeb.

OCHRONA ANTYKOROZYJNA POWIERZCHNI:

1.Powierzchnie zewnętrzne zbiornika oczyścić do 2° czystości i malować dwa razy uniwersalną farbą podkładową UNICOR.
2. Powierzchnie wewnętrzne malować dwa razy farbą BRANTHO-KORROX z dodatkiem PK2 na kontakt z wodą pitną.
3. Powierzchnie drabin wewnętrznych cynkować.

Nr cz.	Il. cz.	Nazwa części	Materiał	Norma przedmiotowa	Norma materiałowa	Masa [kg]	Uwagi
30	1	Właz w płaszczu DN600		wg KR/ZR–00.09.00		52,7	
29	1	Uszczelka ø580x#460x	guma spożywcza				
28	8	Nakrętka M8	handowy	bez oznaczeń		0,006	
27	8	Śruba M8	handowy	bez oznaczeń		0,02	
26	4	Uchwyt transportowy				—	
25	8	Płaskownik 50x5	S235JR	PN–84/H–93000	PN–EN 10025	0,34	L=170 mm
24	8	Płaskownik 50x5	S235JR	PN–84/H–93000	PN–EN 10025	0,96	L=340 mm
23	8/4	Płaskownik 50x2	S235JR	PN–84/H–93000	PN–EN 10025	0,12	L=85 mm
22	5	Płaskownik 50x2	S235JR	PN–84/H–93000	PN–EN 10025	1,76	L=1476(1530) mm
21	23	Płaskownik 30x3	S235JR	PN–84/H–93000	PN–EN 10025	0,72	L=100 mm
20	1	Króciec ø48,3x3,6	P235GH	PN–EN 10216–1	PN–EN 10025	0,87	
19	1	Kątownik z/g 30x30x2	S235JR	PN–EN 10162	PN–EN 10025	0,27	L=~500 mm
18	2	Kątownik z/g 30x30x2	S235JR	PN–EN 10162	PN–EN 10025	0,45	L=500 mm
17	1	Kątownik z/g 30x30x2	S235JR	PN–EN 10162	PN–EN 10025	0,52	L=842(916) mm
16	1	Kątownik z/g 30x30x2	S235JR	PN–EN 10162	PN–EN 10025	1,10	L=1119(1180) mm
15	1	Kątownik z/g 30x30x2	S235JR	PN–EN 10162	PN–EN 10025	0,60	L=625 mm
14	22	Kątownik z/g 30x30x2	S235JR	PN–EN 10162	PN–EN 10025	2,42	L=300(370) mm
13	23	Kątownik z/g 30x30x2	S235JR	PN–EN 10162	PN–EN 10025	2,76	L=2120(2397) mm
12							
11	1	Kątownik L40x40x4	S235JR	PN–EN 10056	PN–EN 10025	34,42	L=14105(15047) mm
10	24	Nakrętka M12	handowy	bez oznaczeń		0,016	
9	24	Śruba M12	handowy	bez oznaczeń		0,05	
8	2	Kołnierz L50x50x5	S235JR	PN–EN 10056	PN–EN 10025	37,18	L=14287(15229) mm
7	1	Właz		wg KR/ZR–00.03.00		57,60	
6	1	Komin	S235JR	wg KR/ZR–00.02.00		14,57	
5	1	Króciec komina	S235JR	wg KR/ZR–00.01.00		14,57	
4	1	Dach zbiornika	S235JR	wg KR/ZR–00.04.00		2176,76	#44424(4724)
3	1	Dno zbiornika	S235JR	wg KR/ZR–00.05.00		2176,76	
2	1	Płaszcz segm. dolny	S235JR	PN–EN 10029	PN–EN 10025	1924,67	
1	1	Płaszcz segm. górny	S235JR	PN–EN 10029	PN–EN 10025	1924,67	

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe "KOTLOREMBUD" s.c.
Bydgoszcz, ul. Otwinowska 13

Nr rysunku: KR/ZR–03.00.01

Podziałka: 1:20

Nazwa: Zbiornik relencyjny

Zbiornik DN4500(4800), V=100 m³